

* 에폭시 상도(무용제형) *

▣ 특 징

내충격성, 내마모성, 내수성 및 부착성, 내약품성이 우수함

▣ 용 도

내충격성, 내마모성, 내수성이 요구되는 콘크리트 바닥의 상도용으로서 기계공장, 실험실, 제지공장, 전자제품공장, 병원등의 바닥도장

▣ 특 성

- ▶ 도 료 타 입 에폭시/폴리아민(무용제형으로서 후막으로 도장할수 있는 자기 평활성 도료)
- ▶ 배 합 비 주제 : 경화제 = 5 : 1(중량비)
- ▶ 색 상 녹색, 회색 및 기타색
- ▶ 광 택 유광
- ▶ 비 중 약 1.55
- ▶ 고형분용적비 약 100%
- ▶ 이 른 도포율 약 0.5㎡/ℓ (건조도막두께 2000μm)
- ▶ 희 석 를 무희석을 원칙으로 하나 필요시에는 5%이내 희석
- ▶ 희 석 제 에폭시 신너
- ▶ 건 조 시 간

구 분	10℃	20℃	30℃
지 촉 건 조	5시간	3시간	1시간
경 화 건 조	4일	2일	1일
완 전 건 조	10일	7일	5일
재도장시간(최소)	24시간	20시간	18시간
가 사 시 간	60분	30분	10분

▶ 재 료

바 탕	구 분	제 품 명	도장횟수	건조도막두께	도장방법	색 상	재 료
콘크리트 시멘트 몰탈	하 도	에폭시 투명	1~2	40μm	붓, 로라, 스프레이	투 명	에폭시
	상 도	에폭시 상도 (무용제형)	1	1~3mm	헤라,주걱, 레게등	녹색 외	에폭시

▣ 보관 및 저장

1. 상온(5~30℃)에서 직사광선을 피하여 보관하십시오.
2. 저장기간 4개월

▣ 시공방법

1. 바탕처리
 - (1) 소지는 충분히 양생되어야 한다.(20℃기준 28일 이상 양생)
 - (2) 소지표면의 각종 이물질, 먼지, 유분, 이형제, 기타 오염물을 완전히 청소한다.
 - (3) 콘크리트의 적정 pH는 7~9이다.(함수율 8%이하)
 - (4) 틈새나 흠은 퍼티로 메꾸어 주고 표면 조정후 도장한다.
 - (5) 노화된 구도막은 완전히 벗겨내고 표면을 조정후 도장한다.
2. 하도도장
에폭시 투명을 지정된 사용방법에 따라서 도장하십시오.
3. 상도도장
 - (1) 사용전 도료를 잘 교반하여 균일하게 합니다.
 - (2) 희석은 금합니다.
 - (3) 헤라, 레계, 주걱등을 사용하여 원하는 두께로 평활하게 도장합니다.
 - (4) 도장시 화기에 주의하시고 통풍에 유의하십시오.
4. 작업기후조건
 - (1) 대기온도 : 5~35℃
 - (2) 피도면 온도 : 10℃이상
 - (3) 도료자체온도 : 15℃이상
 - (2) 상대습도 : 85% 이하

▣ 도장시 주의사항

1. 5℃이하에서 도장하면 균일한 도막을 얻을 수 없고 때에 따라서 도막에 균열이 생길 수 있습니다.
2. 가급적 희석은 피해야 합니다.
3. 습기가 많은 소지에는 부착성이 떨어지므로 도장할 곳이 완전히 건조된 후에 도장합니다.
4. 도료는 밀봉한 상태로 5~35℃의 실내에 보관해야 합니다.
5. 가사시간이 지난 도료는 사용치 마십시오.
6. 도장후 충분한 물성 및 성능은 20℃에서 7일후 발휘됩니다.

▣ 도장사양서

- ▶ 적용범위 : 건축물 내부 콘크리트, 시멘트 몰탈등

구 분	제 품 명	도장횟수	건조도막두께	이론도포율	색 상	희 석 제	비 고
하 도	에폭시 투명	1~2	40 μ m	9.5m ² /ℓ	투 명	에폭시신너	필요시
상 도	에폭시 상도 (무용제형)	1	1mm	1.0m ² /ℓ	녹색 외	무희석	
			2mm	0.5m ² /ℓ			
			3mm	0.33m ² /ℓ			

*본자료는 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 하여 작성된 것이므로 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다. 도포량은 피도면의 형태나 표면의 조도, 기후조건, 도장방법에 따라서 달라질 수 있으므로 사용자께서는 충분히 검토후 사용해 주십시오.