

## \* EP-프라이머 적갈색 Q.D \*

### ▣ 특 징

본 제품은 에폭시/폴리아미드계의 2액형 속건도료로써, 방청성, 내수성, 부착성 및 내약품성이 우수한 도료입니다.

### ▣ 용 도

내수, 내염수, 내약품성이 요구(부식 환경조건)되는 플랜트의 방청하도용.

### ▣ 적용소지

일반 철골구조물

### ▣ 특 성

- ▶ 도 료 타 입      에폭시 / 폴리아마이드
- ▶ 혼 합 비 율      주제 / 경화제 = 10 / 1(중량비)
- ▶ 색                상      적갈색
- ▶ 광               택      무광
- ▶ 비               중      약 1.30 ± 0.05
- ▶ 고형분용적비      약 41%
- ▶ 추천건조도막두께      40 $\mu$ m/1~2회
- ▶ 이 른 도포율      약 10.25 $m^2/l$  (건조도막두께 40 $\mu$ m)
- ▶ 희 석 른      10~20%(붓, 로라, 에어리스 도장시)
- ▶ 희 석 제      에폭시 신너
- ▶ 후속도장 가능도료      에폭시계, 알키드계, 우레탄계, 염화고무계 등 각종도료의 상도.
- ▶ 에어리스 도장조건      분사압력 120kg/cm<sup>2</sup> 이상  
노즐 팁 구경 0.015 ~ 0.021"
- ▶ 건 조 시 간

구 분	10℃	20℃	30℃
지 축 건 조	15분	4분	2분
반 경 화 건 조	40분	25분	10분
완 전 건 조	24시간	12시간	6시간
재도장간격(최소)	24시간	12시간	6시간
가 사 시 간	20시간	8시간	4시간

### ▣ 보관 및 저장

1. 직사광선을 피하여 상온(5~30℃)에서 보관하십시오.
2. 저장기간 : 1년(5~38℃)

## ▣ 포장단위

주제 : 19KG      경화제 : 1.9KG

## ▣ 도장사양

1. 표면처리
  - 피도면의 모래,유분,레니턴스,흙,수분등의 오염물을 완전히 제거한다.
  - 블라스팅 세정 SIS - Sa2 1/2 "준나금속"으로 소지 조정한다.
2. 제품도장방법
  - (1) 붓, 로라, 스프레이, 에어리스스프레이 등 어느 방법이나 가능합니다.
  - (2) 도장시 화기에 주의하시고 통풍에 유의 하십시오.

## ▣ 도장시 주의사항

1. 본제품은 기온이 5℃이하 이거나 상대습도 85%이상에서는 도장하지 마십시오.
2. 가사시간이 지난 도료는 사용치 마십시오.
3. 도장 후 충분한 성능은 20℃에서 7일 후 발휘 됩니다.
4. 사용 전 도료를 잘 교반하여 균일하게 한 후 반드시 가사시간내에 사용하십시오.
5. 혼합비를 정확히 지켜 주시고 주제에 경화제를 서서히 넣으면서 잘 교반하여 균일하게 되도록 사용하십시오.
6. 지나친 희석은 금합니다.

\*본자료는 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 하여 작성된 것이므로 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고없이 변경될 수 있습니다. 도포량은 피도면의 형태나 표면의 조도, 기후조건, 도장방법에 따라서 달라질 수 있으므로 사용자께서는 충분히 검토후 사용해 주십시오.