

## \* 우레탄 레진몰탈 시방서(2mm) \*

본 시방은 도면에 표기된 우레탄 레진 몰탈 마감 공사에 적용하며 내마모성, 내충격성 및 부착력, 탄성이 우수한 습기경화형 우레탄 수지를 주성분으로 한 1액형 도료에 실리카 샌드를 혼합 또는 흠뿌리기 미장 작업 마감하는 도료입니다.

### 가. 적용범위

1. 기계실, 전기실, 주차장 바닥
2. 원자력 발전소, 전자, 화학, 제약공장, 물류창고, 냉장창고 바닥등
3. 기타 내충격성, 내마모성 및 미끄럼방지 효과가 요구되는 바닥

### 나. 시 공

#### 1. 바탕처리

- (1) 소지는 충분히 양생되어야 한다. (20℃기준, 30일 이상 양생)
- (2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분 등 기타 오염물은 완전히 제거하여야 한다.  
(BLASTING, CHIPPING, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCl 산세척등)
- (3) 적합한 pH값 기준은 pH7~9이다. (함수율 6% 이하)
- (4) 틈새나 흠은 에폭시 퍼티로 메꾸어 주며, CRACK이 심한부분은 에폭시 레진몰탈로 보수하고 신축줄눈은 도장완료후 CUTTING하여 우레탄실란트로 SEALING 한다.
- (5) 벽면과 바닥이 접한부위등의 가장자리는 V-CUTTING 한다.

#### 2. 도장사양

구분	제 품 명	도막두께	도장방법	색 상	비 고	혼합비 (무게비)
하도	우레탄 레진몰탈	1mm	RE.R.S	투명	마모나 충격의 견딤성 내약품성 및 기계적물 성이우수한 몰탈형 바 닥재	1액형
	샌드(사이즈별로 선택)	1mm	흠뿌리기	-	-	-
상도	우레탄 상도 (난황변형)	50 $\mu$ m	RE,R,S	녹,회,적 갈색	부착성, 내마모성, 내 약품성등이 우수한 마 감재	주제:경화제 = 5:1

\* 도장방법의 약어 : RE => 레기, R => 로울러, S => 스프레이

### 3. 제품별 도장방법

#### (1) 하도

- 도료를 레기,롤러,스프레이등의 방법으로 도막두께 1mm가 되게 균일하게 도포한다.
- 우레탄 레진몰탈은 무용제형 우레탄 수지로서 희석하지 않는다
- 이때, 도료 도포후 15분이내에 샌드 흩뿌리기 작업을 실시한다.

- 다른방법으로는 우레탄 레진몰탈에 샌드를 첨가(도료량의 100~300%,무게비)하여 전동믹서기로 충분히 교반후 미장작업을 할수도 있다.

#### (3) 상도

- 하도도장 후 20℃에서 최소 24시간 경과한 다음 우레탄 상도의 주제와 경화제를 무게비 5:1로 충분히 혼합 후 SPRAY 또는 ROLLER로 도막두께 50μ되게 1회 도장 마감한다.  
상도도료는 소비자의 선택에 따라 일반형 및 무황변형을 선택 사용할수 있다.
- 이때, 필요시 희석제를 부피비로 도료량의 최대 20%까지 희석하여 도장한다.
- LINE MARKING은 상도도장 후 20℃에서 최소 24시간 경과한후 MASKING TAPE 로 도장면 주변에 TAPING한 다음 우레탄 상도 백색 또는 황색으로 희석하지 않고 2~3회 도장한다.

### 5. 도장시 주의사항

- (1) 도장 및 경화시 주위온도는 10℃이상 이 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면 온도는 이슬점보다 2.7℃ 이상이어야 한다.
- (2) 각 도료는 도장하기전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 고속교반기(RPM1,000 ~1,500)로 약 4~5분간 충분히 교반하여 사용한다.
- (3) 하도 혼합도료와 SILICA SAND를 1:1로 혼합하여 SEMI-LEVELLING 공법으로 시공할 수도 있다.
- (4) 하도 도료는 경화불량, 물성저하 및 기포가 발생될 수 있으므로 희석하지 않는다
- (5) 충분한 환기하에서 작업을 행하고 밀폐된 공간에서의 작업시 반드시 호흡기 보호장구를 착용 하여야 한다.
- (7) 각 도료는 가사시간을 준수하여 시공한다.  
-우레탄 레진몰탈 : 60분, 우레탄상도 : 2시간 (20℃기준)