

## \* 에폭시 레진몰탈 시방서(5mm) \*

본 시방은 도면에 표기된 에폭시 레진 몰탈 마감 공사에 적용하며 내마모성, 내충격성 및 부착력이 우수한 에폭시/아민계 수지를 주성분으로 한 2액형 도료에 실리카 샌드를 혼합, 미장 작업 마감하는 도료입니다.

### 가. 적용범위

1. 기계실, 전기실, 주차장 바닥
2. 원자력 발전소, 전자, 화학, 제약공장, 물류창고, 냉장창고 바닥등
3. 기타 내충격성, 내마모성 및 미끄럼방지 효과가 요구되는 바닥

### 나. 시 공

#### 1. 바탕처리

- (1) 소지는 충분히 양생되어야 한다. (20℃기준, 30일 이상 양생)
- (2) 소지표면의 LAITANCE, 먼지, 유분 등 기타 오염물은 완전히 제거하여야 한다. (BLASTING, CHIPPING, DIAMOND WHEEL GRINDING 또는 10% HCl 산세척등)
- (3) 적합한 pH값 기준은 pH7~9이다. (함수율 6% 이하)
- (4) 틈새나 흠은 에폭시 퍼티로 메꾸어 주며, CRACK이 심한부분은 에폭시 레진몰탈로 보수하고 신축줄눈은 도장완료후 CUTTING하여 우레탄실란트로 SEALING 한다.
- (5) 벽면과 바닥이 접한부위등의 가장자리는 V-CUTTING 한다.

#### 2. 도장사양

구분	제 품 명	도막두께	도장방법	색 상	비 고
하도	에폭시 하도투명	40μ	B.R.S	투명	소지 강도보강 및 부착성 향상을 위한 프라이머
중도	에폭시 레진몰탈	5,000μ	흠손	유광, 모든 색	마모나 충격의 견딤성 내약품성 및 기계적 물성이 우수한 몰탈형 바닥재
상도	에폭시 상도	50μ	S	모든색	부착성, 내마모성, 내약품성 등이 우수한 마감재

\* 도장방법의 약어 : B => 붓, R => 로울러, S => 스프레이

### 3. 제품별 도장방법

#### (1) 하도

- 바탕처리가 끝난 후 에폭시 하도투명의 주제와 경화제를 무게비 5:1로 충분히 혼합한 다음 로울러 또는 스프레이를 사용하여 소지면에 충분히 흡수되도록 40 $\mu$ 되게 1~2회 도장한다.
- 필요시 도료량의 최대 30%까지 해당 신나와 희석하여 도장한다.
- 1회 도장시 도장면의 흡수가 심한부분(초기 바탕소지 색으로 환원되는곳)은 하도를 추가 도장하여야 한다.

#### (2) 중도

- 하도도장 후 20 $^{\circ}$ C에서 최소 12시간 경과후 도장면적 및 도막두께 5mm에 대한 소요량을 정확히 계산하여 에폭시 레진몰탈의 주제와 경화제를 균일하게 혼합한다.
- 에폭시 레진몰탈의 주제와 경화제 혼합후 MORTAR MIXER를 사용하여 샌드입자에 혼합도료가 충분히 COATING 되도록 교반한다.
- 이때, 주제·경화제 및 샌드의 혼합비는 무게비로 5:1:15~30 이다.
- 에폭시 레진몰탈의 주제·경화제 및 샌드의 혼합자재를 도장면에 부은 다음 흠손을 사용하여 미장작업으로 시공한다.
- 에폭시 레진몰탈은 무용제형 에폭시 수지로서 희석하지 않는다.

#### (3) 상도

- 중도도장 후 20 $^{\circ}$ C에서 최소 72시간 경과한 다음 에폭시 상도의 주제와 경화제를 무게비 4:1로 충분히 혼합 후 SPRAY로 도막두께 50 $\mu$  1회 도장한다.
- 이때, 필요시 희석제를 부피비로 도료량의 최대 20%까지 희석하여 도장한다.
- LINE MARKING은 상도도장 후 20 $^{\circ}$ C에서 최소 24시간 경과한후 MASKING TAPE로 도장면 주변에 TAPING한 다음 에폭시 상도 백색 또는 황색으로 희석하지 않고 2~3회 도장한다.

### 4. 도장시 주의사항

- (1) 도장 및 경화시 주위온도는 10 $^{\circ}$ C이상인 적합하며, 수분의 응축을 피하기 위하여 표면 온도는 이슬점보다 2.7 $^{\circ}$ C 이상이어야 한다.
- (2) 각 도료는 도장하기전 주제와 경화제를 지시된 비율에 따라 고속교반기(RPM 1,000 ~1,500)로 약 4~5분간 충분히 교반하여 사용한다.
- (3) 중도 혼합도료와 SILICA SAND를 1:1로 혼합하여 SEMI-LEVELLING 공법으로 시공할 수도 있다.
- (4) 중도 도료는 경화불량, 물성저하 및 기포가 발생할 수 있으므로 희석하지 않는다
- (5) 충분한 환기하에서 작업을 행하고 밀폐된 공간에서의 작업시 반드시 호흡기 보호장구를 착용 하여야 한다.
- (6) 에폭시 상도 유색은 옥외 노출시 EPOXY 도료 특성상 변색 및 CHALKING 현상이 발생할 수 있으므로 유의하여야 한다.
- (7) 각 도료는 가사시간을 준수하여 시공한다.
  - 에폭시하도투명 : 8시간, 에폭시레진몰탈 : 25분, 에폭시상도 : 8시간 (20 $^{\circ}$ C기준)