

포리락 샌딩 #SP-300 : PBA0036

**1. 개요**

- 가. 계통 - 3액형 불포화 포리에스테르계 중도 도료
- 나. 특징 - 내후성 및 연마성 우수  
 - 건조성 및 경도 양호
- 다. 용도 - 악기용에 대한 중도용 도료

**2. 도료 특성**

항 목	특 성
도료 색상	3액형, 반투명 액체
점도(KU, 25℃)	90 ~ 95
비중 (25℃)	1.10 ~ 1.20
불휘발분(%)	68 ~ 72
저장기간(냉암소)	6 개월

**3. 도장 사양**

- 가. 소지 처리 - 고르고 평활하게 연마해 주십시오.
- 나. 도장 조건 - 10℃ 이상, 상대 습도 75% 이하
- 다. 도료 혼합 - 경화제 : MEK-PO, 촉진제 : N-400  
 - 희석제 : 포리락 신나 (GPT-040),  
 - 추천혼합비(무계비) 주제 : 촉진제 : 경화제 = 100 : 1 : 1  
 - 포리락 샌딩실라 #110과 혼합사용가능  
 (투명성이 우수함)
- 라. 가사 시간 - 30 ~ 40분 (25℃)
- 마. 도장 방법 - 스프레이 또는 붓 도장  
 - 1회 도포량 200 ~ 300 $\mu$ m  
 - 도장횟수 3~5회 (도장 간격 약 1시간 30분)
- 바. 건조 방법 - 소부 온도 50-60℃ 에서 8시간 이상 건조
- 사. 적당한 상도 - 우레탄 칼라, 우레탄 상도 투명, 우레탄+포리탄 상도 투명
- 아. 적당한 하도 - 우레탄 로즈 실라, 우레탄 우드 실라

**4. 주의 사항**

- 가. 가사 시간 내에 사용할 수 있는 양만 혼합 사용하여 주십시오.

※ 본 자료는 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이므로 법적 대응 및 보증자료로 사용할 수 없으며 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다.  
 ※ 제품안전에 관한 사항은 MSDS(물질안전보건자료) 참조하시기 바랍니다.

## 제품 기술 자료

- 나. 가사 시간이 경과한 제품은 접착 불량, 평활성 저하, 기포 발생 등의 결함이 나타날 수 있으므로 사용을 금하여 주십시오.
- 다. 본 도료에 사용하는 폴리탄 전용 신나(GPT-040)는 일반 칼라 제품이나, 기타 제품의 희석 시에는 사용할 수 없으며 일반 신나와는 달리 세척 시에도 사용할 수 없으므로 반드시 도장 시에만 이용해 주십시오.
- 라. 채도장 간격은 작업장 온도 및 도장 횟수에 따라 약간씩 다를 수가 있으므로 작업자의 판단에 따라 위의 시간을 약간 조정할 수 있습니다.
- 마. 도료는 냉암소(15℃이하) 에서 보관하여 주십시오.

작성일: 2013년 03월

본 자료는 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이므로 법적 대응 및 보증자료로 사용할 수 없으며 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다.

제품안전에 관한 사항은 MSDS(물질안전보건자료) 참조하시기 바랍니다.