

포리락 샌딩 #NP-100 : PBA0006

1. 개요

- 가. 계통 - 3액형 불포화 포리에스테르계 중도 도료
- 나. 특징 - 내후성이 우수하고 투명성이 우수함
 - 건조성 및 경도가 우수함
- 다. 용도 - Spray 도장기를 이용한 Guitar 중도용 도료

2. 도료 특성

항 목	특 성
외 관	반투명 액체
점도(KU, 25℃)	82 ~ 84
비중 (25℃)	1.10 ~ 1.20
불휘발분(%)	60 ~ 62
저장기간(냉암소)	6 개월

3. 도장 사양

- 가. 소지 처리 - 고르고 평활하게 연마해 주십시오
- 나. 도장 조건 - 10℃ 이상, 상대 습도 75% 이하
- 다. 도료 혼합 - 촉진제 : N-400
 - 경화제 : MEK-PO
 - 희석제 : 포리락 신나 (GPT-040),
 - 희석률 : 15-20%
 - 추천혼합비(무계비) = 주재 : 촉진제 : 경화제 = 100 : 1 : 1
- 라. 온도별 촉진제, 경화제 사용량 (무계비)

온도 (상온)	10-15℃	15-25℃	25-35℃
추 천 사 용 량	1.1-1.2	1	0.8-0.9

- 마. 가사 시간 - 30-40분 (25℃)
- 바. 도장 방법 - 스프레이 또는 붓 도장
 - 1회 도포량 200 ~ 300 μ m
 - 도장횟수 3-5회 (도장 간격 약 1시간 30분)
- 사. 건조 방법 - 소부 온도 40-50℃ 에서 8시간 이상 건조

※ 본 자료는 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이므로 법적 대응 및 보증자료로 사용할 수 없으며 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다.
 ※ 제품안전에 관한 사항은 MSDS(물질안전보건자료) 참조하시기 바랍니다.

제품 기술 자료

- 아. 적당한 상도 - 우레탄 칼라, 우레탄 상도 투명, 우레탄+포리탄 상도 투명
- 자. 적당한 하도 - 우레탄 로즈 실라, 우레탄 우드 실라

4. 추천 도장 방법

가. Two Head 사용시 배합 비율 및 Tank Life

	실제 배합 비율	가사 시간(Tank Life)
촉진제 Line	주제 :촉진제 :포리락 신나 = 100 : 2 : 15-20	24 시간 이상
경화제 Line	주제: 경화제: 포리락 신나 = 100 : 2 : 15-20	12 ~ 24 시간 내외

5. 주의 사항

- 가. 가사 시간 내에 사용할 수 있는 양만 혼합 사용하여 주십시오.
- 나. 가사 시간이 경과한 제품은 접착 불량, 평활성 저하, 기포 발생 등의 결함이 나타날 수 있으므로 사용을 금하여 주십시오.
- 다. 추천 재 도장 간격 (25~30℃ 기준)
 - 1) 1→2회 도장 시 : 약 2시간 내외
 - 2) 2→3(3→4 등)회 도장 시 : 약 1시간 내외
 - 3) 위의 시간은 참고 사항이며 도장실 온도, 건조실 온도, 습도 등의 요인에 따라 약간의 차이가 있으므로 재도장 간격은 작업자가 손으로 잡고 도장이 가능한 시점을 재도장 간격으로 판단 바랍니다.
- 라. 도포량은 젖은 도막으로 약 250 μ m 정도로 도장 바랍니다.
 - 1) 과도한 도포량으로 도장할 경우 기포 발생 및 흐름성 불량의 원인이 됨.
 - 2) 가능한 적은 도포량으로 도장 횟수를 늘려서 도장하는 것이 바람직함.
- 마. 생산 일자가 오래된 도료는 사용을 금지하여 주십시오. (3개월 이상)
 - 1) 생산 일자가 오래된 도료는 흐름성 저하, 점도 상승 등의 원인으로 인한 도막 불량의 원인이 될 수도 있음.
 - 2) 특히 하절기나 기온이 높은 지역에 보관할 경우 저장성 저하의 원인이 됨.

작성일: 2013년 03월

* 본 자료는 실험실에서 이론과 경험을 바탕으로 작성된 것이므로 법적 대응 및 보증자료로 사용할 수 없으며 당사의 지속적인 품질개선에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다.
 * 제품안전에 관한 사항은 MSDS(물질안전보건자료) 참조하시기 바랍니다.